



FICHAS GUIA COLOCACIÓN de SISTEMAS dBblok

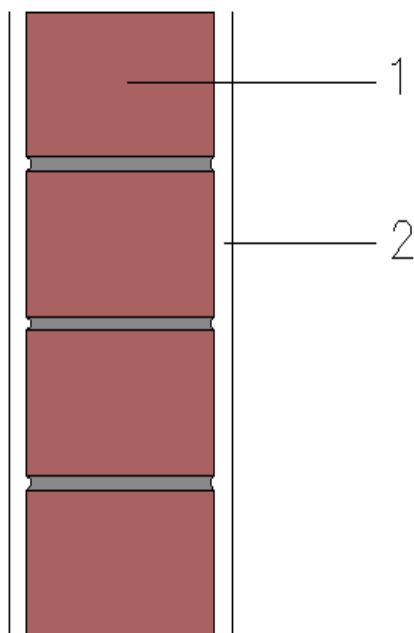


Ficha **ESV-01. DISEÑO**

ELEMENTOS DE TIPO 1: De fábrica de una sola hoja

ESV-01.a. Fábrica de una sola hoja sin necesidad de trasdosado

Componentes:



1. Hoja de ladrillo de hormigón (tipo Geroblok Cámara).

Masa = 315 Kg/m²

Enlucido una cara de yeso y otra de Revestiblok (Cumplimiento DB-HE)

Masa = 330 Kg/m²

Enlucido ambas caras de yeso, 1.5 cm (Cumplimiento DB-HR)

Masa = 324 Kg/m²

Enlucido ambas caras de yeso aislante, 2.0 cm (Cumplimiento DB-HR)

Masa = 336 Kg/m²

Enlucido ambas caras de yeso aislante, 3.0 cm (Cumplimiento DB-HR)

RA = 55 dBA

2. Enlucido de yeso AISLANTE (perlita / vermiculita) en particiones interiores cuando delimiten unidades de distinto uso, zonas comunes y medianerías, de 20 o 30 mm de espesor por ambas caras, y en particiones interiores, cuando delimitan unidades del mismo uso con 20 mm de espesor por ambas caras

Espesores de ESV

Espesor total (mm)	Revestiblok (mm)	Yeso (mm)	Yeso aislante (mm)	Geroblok cámara (mm)	Masa (kg/m ²)
185	15	15	-	155	315
185	-	30	-	155	330
195	-	-	40	155	324
215	-	-	60	155	336

Observaciones:

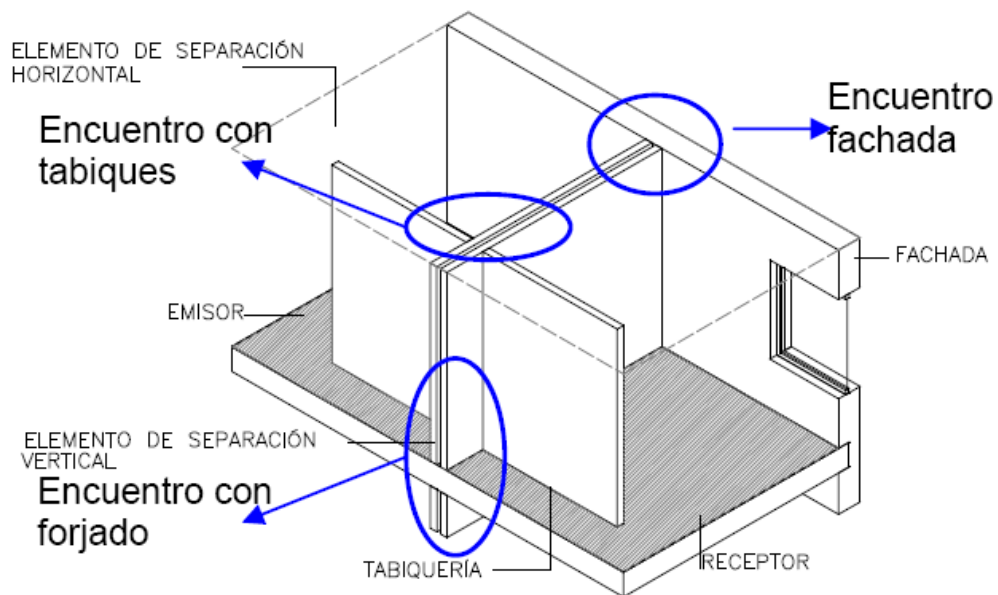
- Las tuberías de instalaciones se pasarán por las rozas realizadas en la fase anterior al enlucido, sin que ello perjudique a los valores acústicos descritos



- Las cajas de derivación y mecanismos eléctricos, tales como enchufes o interruptores podrán ser tipo estándar.

Ficha **ESV-01. ENCUENTROS**

ELEMENTOS DE TIPO 1: De fábrica de una sola hoja



ENCUENTROS:

Con forjados:

- ESV-01-Fo1
- ESV-01-Fo2
- ESV-01-Fo3

Con fachadas

- ESV-01-Fc1
- ESV-01-Fc2
- ESV-01-Fc3

Con la tabiquería interior

- ESV-01-Tb1
- ESV-01-Tb2

Con pilares

- ESV-01-Pi1
- ESV-01-Pi2

Con conductos de ventilación e instalaciones

- ESV-01-Ci1

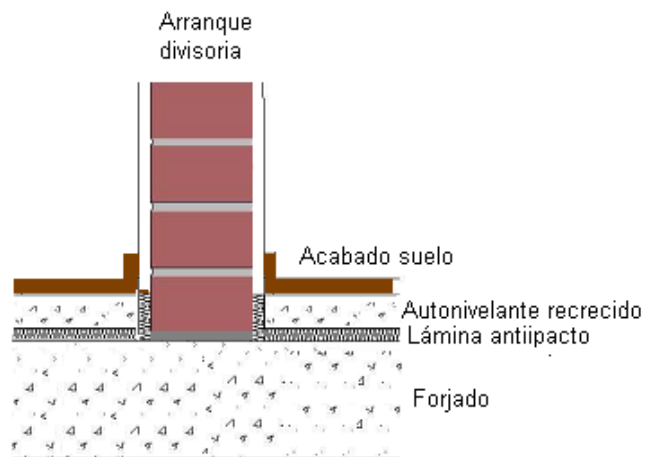


ESV 01-Fo. ENCuentRO EL FORJADO

ESV-01-Fo1 (no aplica)

ESV-01-Fo2

SECCION



- **IMPORTANTE:** La hoja de fábrica de ladrillo de hormigón (Geroblok Cámara o perforado) irá apoyada directamente en el forjado con mortero de agarre M-5 0 M-7,5, la unión entre ladrillos se realizará con un mortero de tendel en toda la superficie de la hilada, así como en la llaga vertical de unión entre piezas. Es importante el macizado de la llaga vertical para evitar puentes acústicos por falta de masa.
- El suelo flotante no debe entrar en contacto con las particiones o pilares. **Entre el suelo y los paramentos debe interponerse una capa de material aislante a ruido de impactos.**
- El rodapié no debe conectar simultáneamente el suelo y la partición, para ello, debe colocarse una junta elástica en la base del rodapié, por ejemplo: Un cordón de silicona.
- Las tuberías que discurran por el suelo y lleguen a la partición estarán revestidas con coquillas un material elástico. Por ejemplo, coquillas de espuma PE o espuma elastómerica.
- El detalle ESV-Fo2 corresponden a suelos de mortero, tipo SF01. Los mismos detalles serían válidos para la solera seca o la tarima flotante.
- Los detalles relativos a los suelos flotantes y sus especificaciones de montaje están recogidas en los apartados SF01, así como los detalles relativos a las instalaciones empotradas en el suelo.

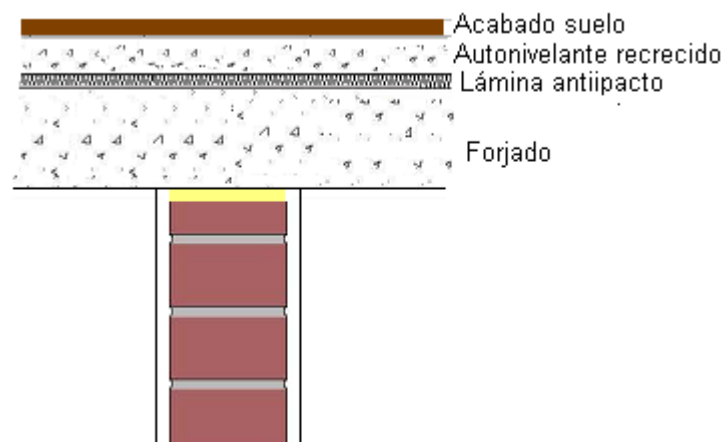
- | | | |
|--|---|------------------|
| 1. Geroblok Cámara o perforado | 4. Material aislante a ruido de impacto | 6. Acabado suelo |
| 2. Enlucido de yeso aislante (perlita / vermiculita) | Ficha SF01 | 7. Roda pié |
| 3. Forjado | 5. Capa Mortero autonivelante | |



ENCUENTRO CON EL FORJADO DIRECTO

ESV-01-Fo3

SECCIÓN



– **IMPORTANTE:** Se recomienda realizar un cálculo de piezas y llagas de tal manera que el encuentro con el forjado con tenga una llaga superior a 1,5 – 2 cm que será cerrada de la siguiente manera:

En la parte superior de la última pieza se depositará llaga de yeso muerto suficiente para cerrar el hueco existente, con ello evitaremos dejar un puente acústico, al tiempo que permitiremos que en caso de flecha del forjado el muro no se agriete.

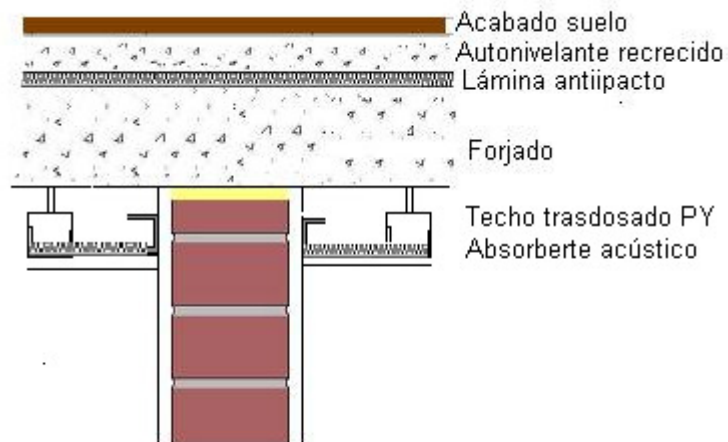
Una vez realizado esto, se retacará la parte superior por ambas caras, asegurándonos de no dejar ningún hueco entre las dos caras del paramento..



ENCUENTRO CON EL FORJADOS TECHOS TRASDOSADOS

ESV-02-Fo3

SECCIÓN



– Se recomienda que se ejecute primero la hoja de fábrica de ladrillo de hormigón (Geroblok Cámara o perforado) y después el techo. (Para el caso de recintos de instalaciones se consultará la ficha R-INST-01)

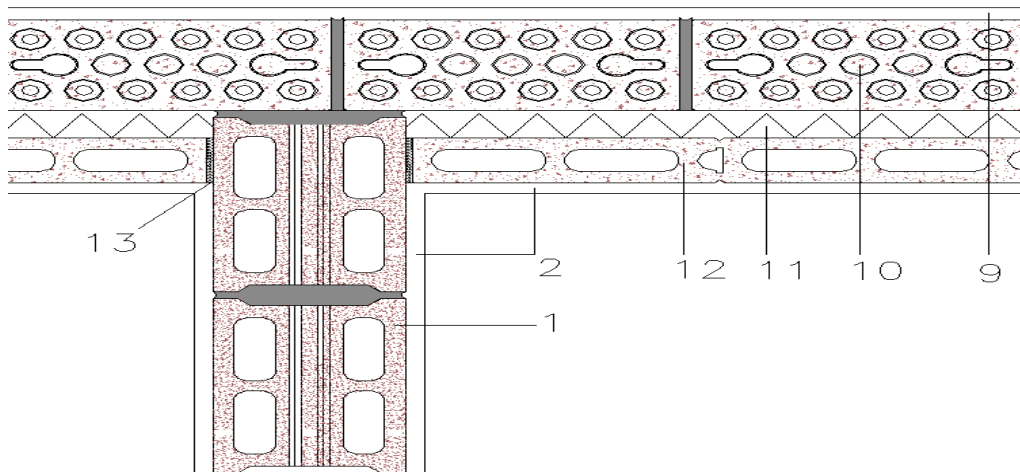
– Si en la cámara del techo se ha introducido un material absorbente acústico, por ejemplo, una lana mineral, se recomienda que al material de la cámara suba hasta el forjado por todos los lados del plenum. Los detalles sobre este aspecto y otros de los techos se muestran en la ficha T-01.



ESV 01-Fc. ENCUENTRO CON LA FACHADA.

ESV-01-Fc1. Encuentro con fachada con cámara no ventilada, de dos hojas de fábrica
PLANTA

OBSERVACIONES:



- | | | |
|---|--|--|
| 1. Geroblok Cámara | 10. Hoja exterior de la fachada(geroblok perforado) | 12. Hoja interior de la fachada (Geroblok Tabique) |
| 2. Enlucido de yeso o yeso aislante (perlita/vermiculita) | | |
| 9. Revestimiento exterior | 11. Cámara de la fachada | 13. Banda de EPS |

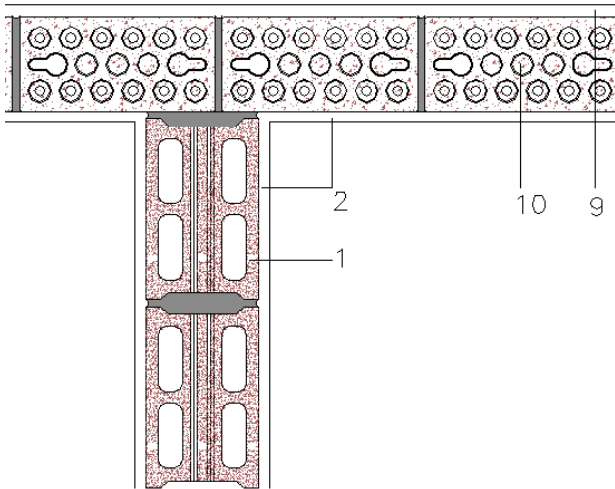
- La divisoria conectará directamente con la hoja exterior en forma de T Entre las hojas puede existir una cámara no ventilada.
- Es necesario recordar que la unión entre el elemento base y la hoja exterior de fachada se realizará con un mortero hidrófugo.
- La cámara se interrumpirá entre las dos unidades de uso mediante tabiquería y su conexión se realizará con mortero macizando toda la junta.
 - La hoja interior de la fachada no conectará con ninguna de las dos unidades de uso.
 - La parte externa de la fachada puede estar revestida por un material hidrófugo y convenientemente con una resistencia e inercia térmica elevada.

La cámara de la fachada debe estar rellena con un material aislante, que al mismo tiempo sea absorbente acústico por lo que para un óptimo comportamiento acústico de la solución es conveniente la utilización de lanas de roca, ya que la utilización de otros productos como el poliuretano proyectado no garantizan el buen comportamiento del sistema ya que al no ser un producto absorbente, puede llegar a producir una caja de resonancia, y como consecuencia, reducir el aislamiento acústico del conjunto de forma considerable. (-3-5 dBA)



ESV-01-Fc2. Encuentro con fachada sin cámara, hoja exterior de fábrica
PLANTA

OBSERVACIONES:



- La divisoria conectará directamente con la hoja exterior en forma de T, en caso de proyectar un aislamiento por el interior (trasdosado de PYL) y para evitar la transmisión térmica por capilaridad se puede utilizar ladrillos de vidrio celular en el encuentro entre las dos unidades.

- La parte externa de la fachada debe estar revestida con un mortero hidrófugo.

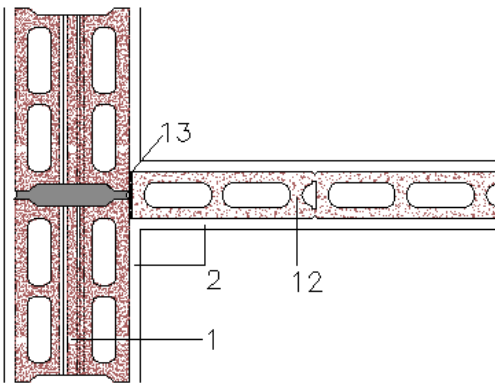
- 1 Geroblok Cámara 10. Hoja exterior de la fachada(geroblok perforado)
2.Enlucido de yeso o yeso aislante (perlita/vermiculita)
9.Revestimiento exterior



ESV 01-Tb. ENCUENTRO CON LA TABIQUERÍA INTERIOR.

ESV-01-Tb1. Encuentro con tabiquería de fábrica.

PLANTA



OBSERVACIONES:

- Entre dos unidades de uso, el elemento de separación vertical debe ser continuo. La tabiquería de fábrica se unirá a la hoja de fábrica, a tope o trabada.

- En caso de que el proyecto se justifique por la opción simplificada se recomienda la utilización de bandas de EPS en la parte de unión vertical entre el tabique y la hoja de fábrica (Geroblok Cámara o perforado).

Tal y como requiere la tabla justificativa del CTE.

- La tabiquería puede montarse directamente sobre el recrecido del forjado que previamente habrá sido aislado a impacto. Según el apartado 2.1.4.3.2 de esta Guía.

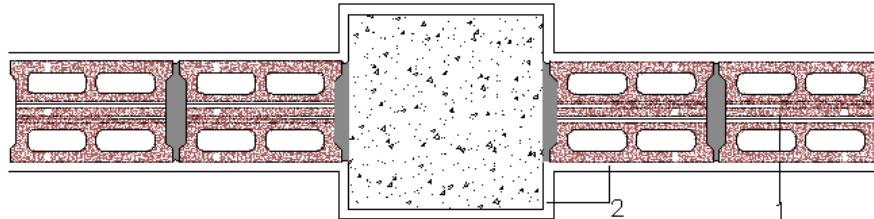
-
1. Geroblok Cámara
 2. Enlucido de yeso (Geroblok Tabique)

12. Hoja interior de la fachada (Geroblok Tabique)
13. Banda de EPS



ESV 01-Pi. ENCUENTRO CON PILARES.

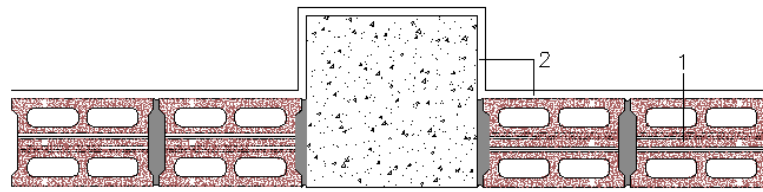
ESV-01-Pi1. PLANTA



OBSERVACIONES:

– Cuando un pilar se adose al elemento de separación vertical de tipo 1, se trasdosarán ambas caras del pilar o se adoptará una disposición similar a la recogida en el detalle ESV-01-Pi2, de forma que el aislamiento acústico en el pilar sea equivalente al aislamiento acústico de la pieza que utilizemos.

ESV-01-Pi2



1. Geroblok Cámara

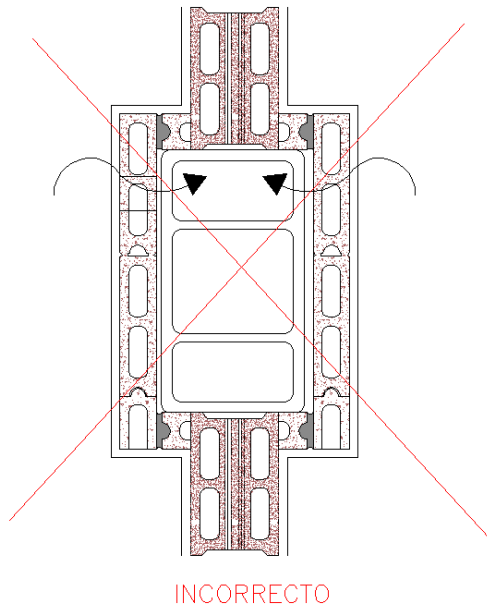
2. Enlucido de yeso / Revestiblok



ESV 01-C. ENCUENTRO CON CONDUCTOS DE INSTALACIONES.

ESV-01-Ci1.

PLANTA



OBSERVACIONES:

– Cuando un conducto de ventilación se adose a un elemento de separación vertical, la hoja de fábrica debe ser continua y se trasdosará el conducto, de tal forma que se garantice la continuidad de la solución constructiva.

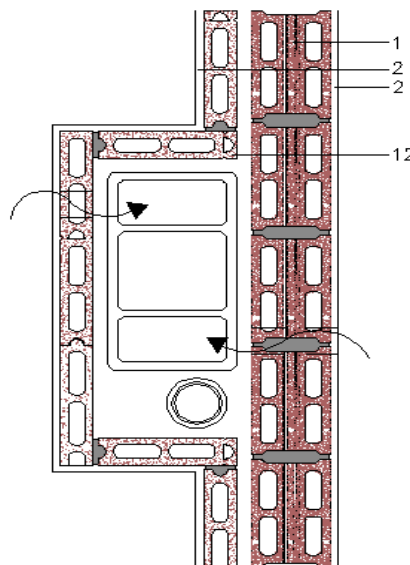
– Los patinillos deben contar con un trasdosado similar al empleado en los elementos de separación verticales.

– En el caso de que dos unidades de uso, compartieran el mismo conducto de extracción, las bocas de extracción no estarán conectadas al mismo conducto, para evitar la transmisión aérea directa, como en el detalle ESV-01-Ci1. Puede adoptarse un esquema análogo al que se indica en el detalle ESV-01-Ci2.

– Los detalles de anclaje de bajantes y sus revestimientos, pueden verse en la ficha de instalaciones.

ESV-01-Ci2.

PLANTA



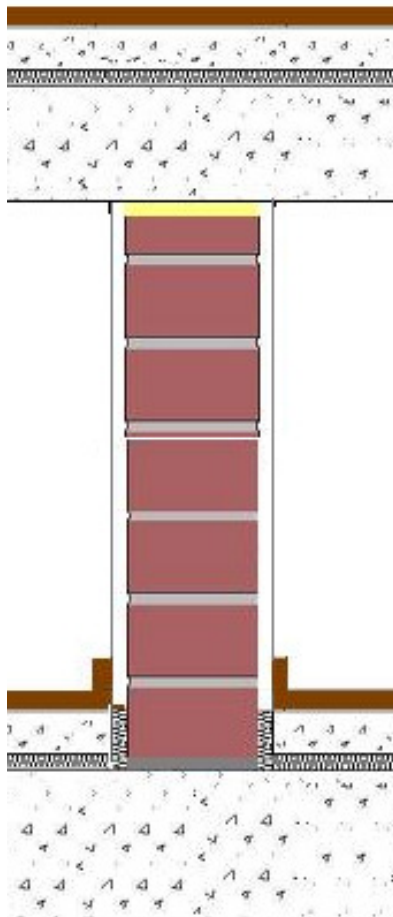
CORRECTO



Ficha **ESV-01. EJECUCIÓN**

ELEMENTOS DE TIPO 1:

De fábricas con enlucido por ambas caras



Fases de la ejecución:

Se tendrá especial cuidado en que la ejecución cumpla con todos los requisitos indicados en proyecto (tipo de bloques o piezas, masa y dimensiones de piezas, forma de ejecutar la llagas y los tendeles entre piezas, correcto sellado con el perímetro, etc...)

1.- Se ejecutará la hoja de fábrica (Geroblok Cámara o perforado). apoyándola directamente sobre el forjado con una llaga de mortero de agarre M-5 o M-7,5.

2.- Las piezas de Geroblok Cámara o Perforado irán llagueadas tanto vertical como horizontalmente con mortero de agarre tipo M-5 o M-7,5 sin dejar huecos vacíos entre ellas.

3.- Se procederá al tratamiento de las juntas de la hoja de fábrica (Geroblok Cámara o perforado) con el forjado superior, mediante yeso muerto asegurándose que el espacio entre el forjado y el paramento acústico no sea superior a 1,5cm, ya que de lo contrario se podrían producir puentes acústicos por falta de masa.

4.- Se retacarán las rozas efectuadas para el paso de instalaciones con mortero M-5 o M-7,5, (No con yeso)

5.- Según lo especificado en el proyecto, la hoja de fábrica puede tener algún revestimiento, como un enlucido de yeso, o yeso perlita según las exigencias térmicas.



Ficha **ESV-01.a.**
CONTROL DE EJECUCIÓN

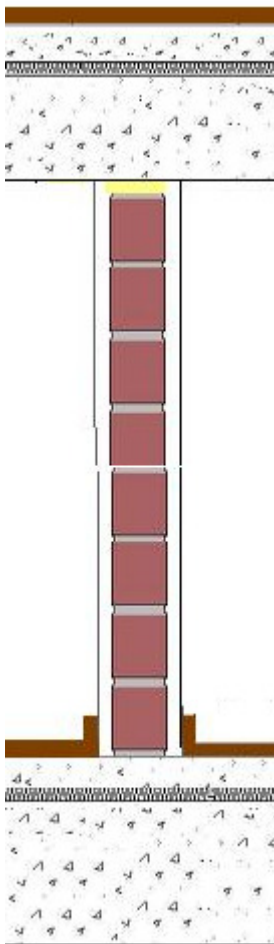
Fábrica con trasdosado autoportante por ambas caras

Obra		Fecha:	
Condiciones	SI	NO	Observaciones
Durante la ejecución			
El acabado de la hoja de fábrica (Geroblok Cámara o perforado) es el que se especifica en el proyecto: Enyesado, enfoscado, visto...etc.			
Se han colocado las bandas de EPS en los encuentros laterales con elementos de tabiquería Geroblok Tabique (Sólo en caso de justificación por Opción simplificada)			
El absorbente acústico cubre toda la superficie de la cámara y no ha sufrido roturas			
Después de la ejecución			
La hoja de fábrica (Geroblok Cámara o perforado) está debidamente sellada y no existen rozas o roturas en ella.			
Las cajas de derivación y las de los mecanismos eléctricos (enchufes, interruptores...etc.) son apropiadas.			
Otros:			



Ficha TAB-01. EJECUCIÓN

TABIQUES DE FÁBRICA (GEROBLOK TABIQUE): CON APOYO DIRECTO



Fases de la ejecución:

Se ejecutará el tabique de fábrica (Geroblok Tabique) pesados que se indica en proyecto.

Se tendrá especial cuidado en que la ejecución cumpla con todos los requisitos indicados en proyecto (tipo de bloques o piezas, masa y dimensiones de piezas, forma de ejecutar la llagas y los tendeles entre piezas, correcto sellado con el perímetro, etc...)

1.- Se ejecutará la hoja de fábrica del Geroblok tabique apoyándola directamente el recrecido el forjado (que previamente habrá sido aislado a impacto con alguna lámina botuminosa) con una llaga horizontal de mortero de agarre M-5 o M-7,5.

2.- Las piezas de Geroblok Tabique sólo irán con con llaga horizontal realizada con mortero de agarre tipo M-5 o M-7,5 sin dejar huecos vacíos entre ellas, ya que las llagas verticales son machimbradas.

3. Los encuentros con los cerramientos verticales de división con otros recintos de distinta unidad de uso se realizarán según se indique en el proyecto.(bandas elásticas en encuentros verticales sólo en caso de justificación por opción simplificada)

4.- Se retacarán las rozas efectuadas para el paso de instalaciones con mortero M-5 o M-7,5

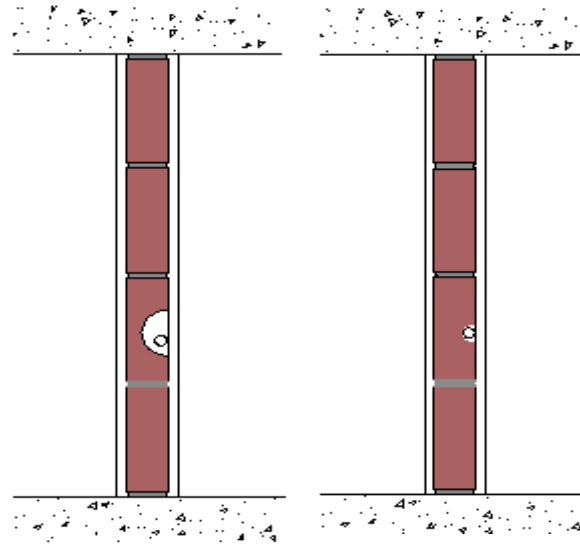
4.- Se procederá al tratamiento de las juntas de la hoja de fábrica con el forjado superior, mediante yeso muerto asegurándose que el espacio entre el forjado y el paramento acústico no sea superior a 1,5cm, ya que de lo contrario se podrían producir puentes acústicos por falta de masa y fisuras en caso de flecha del forjado.

5. Según lo especificado en el proyecto, la hoja de fábrica deberá tener algún revestimiento, como un enlucido de yeso Se ejecutará el revestimiento que se haya contemplado en proyecto, controlando adecuadamente el espesor y la composición.



- Hacer las rozas acordes al diámetro del tubo de instalaciones que se vaya a colocar (Véase detalle R1).

- Rellenar adecuadamente las llagas y Tendeles con MORTERO M5 o M7,5

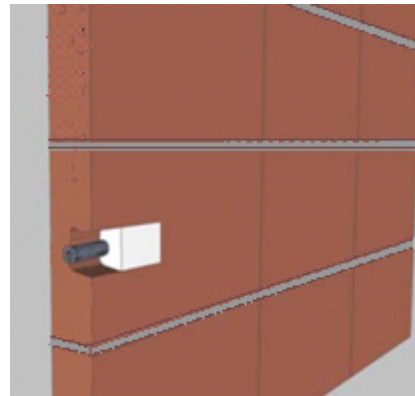


MAL

BIEN

DETALLE R1

- Realizar las rozas de instalaciones y retacar antes de aplicar el revestimiento del tabique (Véase detalle R2).



DETALLE R2



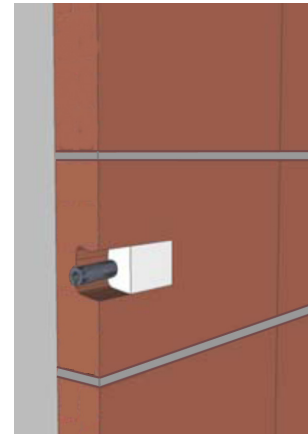
A evitar:

ESV-01.a

- Hacer rozas pasantes o que debiliten en exceso al tabique. (Véase detalle V1).
- Colocar cajas para mecanismos eléctricos pasantes



MAL



BIEN

DETALLE V1